



## Parametri misurati

- ✓ Livello liquidi

## Dettagli

- ✓ Freq. di trasmissione: 12/24h
- ✓ Utilizzo indoor/outdoor
- ✓ Durata batteria 5 anni

## Dimensioni

|            |        |
|------------|--------|
| Larghezza  | 31 cm  |
| Profondità | 27 cm  |
| Altezza    | 13 cm  |
| Peso       | 2,2 kg |

## Breve descrizione

Hengair® Black è un sensore IoT per il monitoraggio dei livelli di liquido presenti in contenitori come cisterne e vasche. Questo apparecchio è destinato ad un uso industriale aziendale e può essere applicato in ambienti indoor e outdoor. La principale peculiarità di questo dispositivo risiede nel funzionamento stand alone; esso è infatti in grado di monitorare il livello di un liquido senza richiedere alcuna rete Wi-fi, ne tantomeno interventi strutturali o adeguamenti di impianto.

Hengair® è un dispositivo a bassa tensione progettato e costruito secondo quanto prescritto dalla Direttiva 2014/53/UE (RED) ed è provvisto del marchio CE.

Apparecchio conforme alle norme EN 62311:2008, EN 62368-1:2014+A11:2017, ETSI EN 301 489-52 V1.1.2 (2020-12), ETSI EN 301 908-1 V13.1.1 (2019-11).

## Alimentazione

- ◆ Tensione di alimentazione: 100-240V~ 50/60Hz
- ◆ Tensione di funzionamento: 9V
- ◆ Potenza assorbita: 1,5W
- ◆ Funzionamento: Continuo

## Condizioni di esercizio

- ◆ Temperatura: Min. -15°C - Max 50°C
- ◆ Umidità: Min. 30% - Max. 95%
- ◆ Pressione atmosferica: Min. 700 hPa - Max. 1060 hPa
- ◆ Grado IP: IP56



**Grande efficienza  
energetica**



**Forte copertura  
e su vaste scale**



**Elevata  
scalabilità**